

**Dott. Stefano Petró, PhD**

Telefono: 02.2399.8590

Cellulare: 339-2065393

Fax: 02.2399.8585

E-mail: [stefano.petro@polimi.it](mailto:stefano.petro@polimi.it)

Nato a Monza il 03/05/1979, si è laureato in Ingegneria Meccanica col punteggio di 97/100 nel 2004 presso il Politecnico di Milano, e ha conseguito il titolo di dottore di ricerca in Tecnologie e Sistemi di Lavorazione con merito nel 2008 sempre presso il Politecnico di Milano. Ha svolto attività di ricerca presso il Center for Precision Metrology della University of North Carolina at Charlotte (2010). Dal 2011 è ricercatore di ruolo nel settore scientifico disciplinare 09/B1 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" presso la Scuola di Ingegneria Industriale del Politecnico di Milano. È afferente al Dipartimento di Meccanica, presso la Sezione di "Tecnologie Meccaniche e Produzione".

**ATTIVITA' DI RICERCA**

Membro del gruppo di ricerca "Manufacturing Systems and Quality" nell'ambito della linea "Manufacturing and Production Systems", la sua ricerca si focalizza sulla metrologia a coordinate, in particolare l'ottimizzazione delle tecniche d'uso degli strumenti di misura a coordinate, con particolare riferimento all'impatto economico dell'ispezione geometrica. Si occupa inoltre di metodologie di valutazione delle performance e dell'incertezza di sistemi di misura a coordinate e macchine utensili, e di tecniche di monitoraggio di sistemi produttivi. Ha sviluppato una lunga esperienza nell'uso di strumenti di misura a coordinate, tanto nell'esecuzione delle misure quanto nell'analisi, in particolare statistica, dei risultati della misura.

E' autore di circa 20 pubblicazioni internazionali e svolge con regolarità attività di revisore di pubblicazioni internazionali.

**ATTIVITA' DIDATTICA**

È docente ed esercitatore in insegnamenti per i corsi di laurea e laurea magistrale in Ingegneria Gestionale e Ingegneria Meccanica.

**ALTRI INCARICHI**

È membro dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica (A.I.Te.M. – [www.aitem.org](http://www.aitem.org)) e dell'American Society for Precision Engineering (ASPE).