

PROF. ING. MICHELE MONNO
Dipartimento di Meccanica
Politecnico di Milano
Via La Masa, 1
20158 Milano

MICHELE MONNO
MNN MHL 58M20 A662D
via Trebbiola 44/B
29100 Piacenza

Curriculum Vitae

1958	Nato a Bari il 20 agosto.
1985	Laurea in Ingegneria Meccanica presso l'Università degli Studi di Bari.
1986	Servizio militare.
1987	Esperienza di imprenditoria giovanile come socio fondatore di una piccola azienda (Ergon s.r.l. – Bari) nel settore del rilievo dei consumi energetici di impianti industriali.
1988-'89	Dipendente dell'IMI (Istituto Mobiliare Italiano) presso la Divisione Sistemi Informativi della sede di Roma.
1989-'90	Dipendente della Mandelli S.p.A. di Piacenza, in qualità di project manager, per lo sviluppo del progetto di ricerca sulla "Automazione del Montaggio nella Produzione di Macchine Utensili" finanziato dalla UE nell'ambito del programma EUREKA Famos.
dal 1990 al 2000	Ricercatore (Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16-Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) presso il Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano.
dal 2000 al 2004	Professore Associato (Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) presso il Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano.
dal 2004	Professore Ordinario (Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) la Facoltà di Ingegneria Industriale del Politecnico di Milano.
Stato civile	Coniugato, due figli

Attività scientifica

L'attività scientifica, come documentato dall'elenco delle pubblicazioni, è stata sviluppata nel settore delle tecnologie non convenzionali di lavorazione meccanica con particolare riferimento alle lavorazioni mediante getto puro ed idroabrasivo ed alle lavorazioni plasma ad alta definizione. In particolare, la linea guida dell'attività è stata il miglioramento della qualità del taglio e la modellazione delle caratteristiche di finitura e di conicità del solco di taglio per una ampia gamma di materiali di interesse industriale quali: alluminio, acciaio inossidabile, titanio, compositi (FGRP, MMC), vetro, materiali lapidei. Oltre al taglio è stata indagata, nell'ambito di un progetto europeo, la possibilità di impiegare getti puri nella discagliatura e nel decapaggio di superfici metalliche. Tale impiego ha aperto la prospettiva di un utilizzo di questa tecnologia in sostituzione dello shot peening, con l'obiettivo di indurre uno stato tensionale residuo senza alterare la finitura superficiale di pezzi metallici.

E' stato inoltre considerato l'impiego dei processi WJ/AWJ e plasma nella prototipazione di modelli di grandi dimensioni e nel rapid tooling di elettrodi EDM.

L'approccio adottato è stato sia teorico che sperimentale mentre l'attività si è sviluppata parallelamente alla realizzazione del laboratorio tecnologie non convenzionali di lavorazione del Dipartimento. Attualmente tale laboratorio, realizzato con le risorse finanziarie rese disponibili dalla partecipazione ai progetti di ricerca di cui al punto successivo, dispone di una cella di lavorazione High Definition Plasma, di un sistema di lavorazione WJ/AWJ e di un nuovo impianto, attualmente in fase di integrazione, per lavorazioni tridimensionali mediante getto idroabrasivo.

Recentemente gli obiettivi sono stati ampliati coinvolgendo applicazioni (quali la giunzione di lamiere mediante tecniche di deformazione plastica, le microlavorazioni del silicio, la correzione in process dei difetti di forma in tornitura a C.N. ed il confronto tra tecnologie di lavorazione non convenzionale) legate al coinvolgimento in attività finanziate o alla presentazione di progetti di ricerca attualmente in fase di valutazione da parte del MIUR e della UE.

Si è inoltre avviata una attività di ricerca relativa al settore delle macchine utensili che ha dato vita, nel 2006, ad un nuovo laboratorio dedicato allo studio delle macchine utensili e dei sistemi di produzione (il Laboratorio MUSP) localizzato a Piacenza.

Progettazione e coordinamento attività di ricerca e formazione

MIUR/MURST

- dal 1991 al '97 Componente della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"SVILUPPO DI TECNOLOGIE DI PRODUZIONE PER L'OTTENIMENTO DI ELEVATE QUALITÀ SPECIFICHE"
(Responsabile Nazionale: Prof. I. Crivelli Visconti - Responsabile U.O.: Prof. F. Jovane)
- dal 1998 al '00 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"COMPRESSIONE DEI TEMPI NELLA PRODUZIONE DI STAMPI" – PRIN 1997
(Responsabile Nazionale: Prof. Paolo Bariani)
- dal 1998 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto: "QUALITÀ" del Parco Scientifico e Tecnologico del Lazio Meridionale (PA.L.MER.) nell'ambito della Linea dal titolo "Laboratorio per le Applicazioni Industriali dei Materiali non Convenzionali"
(Responsabile di Linea: prof. Luigi Carrino)
- dal 2000 al '02 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"TECNICHE NON CONVEZIONALI PER LA GIUNZIONE DI ELEMENTI DI CARROZZERIA IN MATERIALI LEGGERI" – PRIN 2000
(Responsabile Nazionale: Prof. Rosolino Ippolito)
- dal 2001 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"TECNOLOGIE DI LAVORAZIONE DELLE PIETRE NATURALI" – PRIN 2001
(Responsabile Nazionale: Prof. Luigi Carrino)
- dal 2002 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"TECNICHE NON CONVEZIONALI PER LA GIUNZIONE DI ELEMENTI DI CARROZZERIA IN MATERIALI LEGGERI" – PRIN 2002
(Responsabile Nazionale: Prof. Rosolino Ippolito)
- dal 2004 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"TECNOLOGIE DI LAVORAZIONE DELLE PIETRE NATURALI" – PRIN 2004
(Responsabile Nazionale: Prof. Luigi Carrino)
- dal 2006 Responsabile Nazionale e della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"TECNOLOGIE INDUSTRIALI DI LAVORAZIONE DELLE SCHIUME METALLICHE - TILAS" – PRIN 2006
- dal 2009 Responsabile Nazionale e della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"TECNOLOGIE INTEMA" – PRIN 2008

CNR

- 1993 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto: "GENERAZIONE AUTOMATICA DI CICLI DI LAVORAZIONE E CONTROLLO"
- 1994 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"MICROFORATURA PER ELETTROEROSIONE"
- 1996 Responsabile della Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto:
"REALIZZAZIONE DI UN GENERATORE SPERIMENTALE DI PLASMA FREDDO PER TRATTAMENTI SUPERFICIALI"

PROGETTI INTERNAZIONALI

- 1994-'96 Responsabile dell'Unità Operativa del Politecnico della Concerted Action: "QUALITY IMPROVEMENT OF WATER JET CUTTING", finanziato dalla UE nell'ambito del programma BRITE-Euram II. Coordinatore Internazionale: IW (Institut fur Werkstoffkunde) Università di Hannover (D).
- 1995-'97 Responsabile dell'Unità Operativa del Politecnico di Milano per il progetto: "HIGH QUALITY HYDRO ABRASIVE JET MACHINING OF MULTYLAYER HYBRID MATERIALS", finanziato dalla UE nell'ambito del programma BRITE-Euram II.
- 1999-'01 Responsabile scientifico per il Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano e componente dello Steering Committee del progetto: "STUDY AND DEVELOPMENT OF A DESCALING AND DECARBONISATION SYSTEM FOR METALLIC WIRE AND TUBE USING HIGH PRESSURE WATER JET", finanziato dalla UE nell'ambito del V Programma Quadro.

1999-'02 Responsabile scientifico per il Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano e componente dello Steering Committee del progetto cooperativo: "ABRASIVE WATER JET – A CLEAN TECHNOLOGY" (ERB IC15 CT98 0821), finanziato dalla UE nell'ambito del V Programma Quadro come iniziativa INCO Copernicus (integrazione dei Paesi EFTA).

ALTRI PROGETTI

dal 2006 Responsabile del Progetto MUSP (laboratorio per lo studio delle Macchine Utensili e dei Sistemi di Produzione) finanziato dal PRRIIT della Regione Emilia-Romagna e dalla Fondazione di Piacenza.

Attività organizzativa istituzionale

- Componente della Commissione Orientamento Didattico del Politecnico.
- Rappresentante dei Ricercatori nella Commissione Permanente del Consiglio di Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale del Politecnico (dal '97 al '99).
- Componente della Comm. Laboratori e della Comm. Spazi del Dip. di Meccanica.
- Responsabile dei laboratori della Sede di Leonardo del Dipartimento di Meccanica e dell'area tecnologica del laboratorio CLASD presso la Sede di Bovisa.
- Componente della Commissione concorsuale per un posto di ricercatore (SSD I10X) presso l'Università degli Studi di Lecce (dicembre 2000).
- Responsabile tirocini dei corsi di laurea in Ing. Meccanica per la Sede di Piacenza del Politecnico e della commissione tirocini di Facoltà.
- Dal 2003, rappresentante dei SSD ING-IND/16 e /21 nell'Organismo di Coordinamento della Didattica (OCD) del Politecnico di Milano.
- Dal 2003, componente della Commissione Permanente (CP) del CCS-Mec Bovisa e segretario del CCS-Mec Piacenza.
- Dal 2003, componente della comitato di gestione del Centro per la Valorizzazione della Ricerca (CVR) del Politecnico di Milano.
- Dal Giugno 2003 a Maggio 2005, responsabile della Sezione Tecnologie Meccaniche e Produzione del Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano.
- Dal Dicembre 2005 Presidente del CCS Mec Piacenza.
- Dal 2007 componente del Comitato di Gestione del Centro per lo Sviluppo del Polo di Piacenza.

Ulteriori attività scientifiche, associative ed organizzative

- Membro dell'Editorial Advisory Board dell'International Journal of Water Jet Technology.
- Fondatore dell'AIW (Associazione Italiana Waterjet), organizzatore delle Giornate Nazionali Waterjet ed editore della newsletter "Jet Cutting News".
- Socio dell'AITEM (Associazione Italiana Tecnologia Meccanica).
- Socio dell'APRI (Associazione Italiana Prototipazione Rapida).
- Componente del Comitato Tecnico del Centro Metalli e Tecnologie Applicative (MTA) dell'AIM (Associazione Italiana di Metallurgia) dal 1998 al 2001.
- Componente del Comitato Tecnico-Scientifico della rivista LAMIERA.
- Responsabile scientifico del corso IFTS "Customer", finanziato dalla Regione Emilia Romagna con il contributo del FSE, per tecnici di assistenza e manutenzione del settore macchine utensili a controllo numerico (Piacenza 2000-'02).
- Organizzatore e chairman della sessione dedicata ai processi di lavorazione non convenzionali della Int. Conference EUROMAT 2001 – Rimini (I).
- Componente del Comitato Scientifico della Int. Conference on Cutting Technologies (ICCT 2002) – Hannover (G).
- Componente del Technical Advisory Committee della 17th Int. Conference on Jetting Technology 2004
- Componente del Comitato Scientifico della 7th AITEM Conference 2005
- Componente del Comitato Scientifico della 8th MIT Conference 2005
- Componente del Technical Advisory Committee della 18th Int. Conference on Jetting Technology 2006
- Componente del Comitato Scientifico di ESAFORM 2009
- Dal 2005 al 2009 componente del Consiglio Direttivo dell'AITEM
- Dal Luglio 2005 Direttore del laboratorio Macchine Utensili e Sistemi di Produzione (MUSP)

Attività didattica presso il Politecnico di Milano

dall'A.A. 1990-'91 all'A.A. 1998-'99	Esercitazioni dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA per allievi del IV anno del corso di laurea in Ingegneria Gestionale. Partecipazione alle commissioni d'esame.
dall'A.A. 1990-'91 all'A.A. 1997-'98	Esercitazioni dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA II per allievi del V anno dei corsi di laurea in Ingegneria Gestionale ed Ingegneria Meccanica. Partecipazione alle commissioni d'esame.
dall'A.A. 1993-'94 all'A.A. 1997-'98	Esercitazioni dell'insegnamento di PRODUZIONE ASSISTITA DA CALCOLATORE per allievi del III anno del DU in Ingegneria Informatica ed Automatica (sede di Cremona). Partecipazione alle commissioni d'esame.
A.A. 1996-'97	Supplenza dell'insegnamento di TECNOLOGIE SPECIALI per allievi del III anno del DU in Ingegneria Logistica e della Produzione (sede di Lecco).
A.A. 1997-'98	Supplenza dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA per allievi del II anno del DU in Ingegneria Meccanica (sede di Milano).
dall'A.A. 1998-'99	Docenza, per compito istituzionale, dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA II per allievi del V anno dei corsi di laurea in Ingegneria Gestionale ed Ingegneria Meccanica.
dall'A.A. 1998-'99 all'A.A. 2000-'01	Supplenza dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA per allievi del II anno del DU in Ingegneria Meccanica (sede di Piacenza).
A.A. 2000-'01	Supplenza dell'insegnamento di FONDAMENTI DI TECNOLOGIA MECCANICA per allievi del I anno del corso di laurea (n.o.) in Ingegneria Gestionale (sede di Cremona).
A.A. 2001-'02	Supplenza dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA I per allievi del II anno del corso di laurea (n.o.) in Ingegneria Meccanica (sede di Piacenza).
A.A. 2002-'03	Supplenza dell'insegnamento di PRODUZIONE ASSISTITA DA CALCOLATORE per allievi del II anno del corso di laurea (n.o.) in Ingegneria Gestionale (sede di Cremona).
A.A. 2002-'03	Supplenza dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA I per allievi del II anno del corso di laurea (n.o.) in Ingegneria Meccanica (sedi di Milano-Bovisa e Piacenza) ed Energetica.
dall'AA 2003-'04	Docente degli insegnamenti di TECNOLOGIA MECCANICA 1, TECNOLOGIA MECCANICA 2 e LAVORAZIONI WJ-AWJ presso la Facoltà di Ingegneria Industriale del Politecnico (sedi di Milano-Bovisa e Piacenza).
Tutoring	Assistenza agli allievi degli insegnamenti sopra elencati e supporto, in qualità di relatore o correlatore, allo sviluppo di numerose tesi di laurea in Ingegneria Meccanica ed Ingegneria Gestionale.

Attività didattica svolta presso altre Università

A.A. 1991-'92	Esercitazioni dell'insegnamento di TECNOLOGIA MECCANICA per allievi del III anno del corso di laurea in Ingegneria Meccanica dell'Università di Parma.
---------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Attività di Progettazione, realizzazione e gestione di laboratori sperimentali

dal 1990	Ampliamento e gestione del laboratorio Tecnologie non convenzionali del Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Milano (campus Leonardo) Scheda laboratorio (da: www.aitem.org)
----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Denominazione:	Tecnologie non Convenzionali	
Scopo e principali attività svolte:	Ricerca e lavorazioni con tecnologie Abrasive Water Jet, Plasma e Ultrasuoni	
Sede:	Politecnico di Milano – campus Bovisa	
Dipartimento:	Meccanica	
Indirizzo:	Via La Masa,1 – 20156 Milano	

Persona da contattare:	prof. Michele Monno michele.monno@polimi.it		
Risorse disponibili:			
Descrizione	Caratteristiche	Accessori	Note
Macchina Abrasive Water Jet a 2 assi	Pressione acqua (max) 390 MPa Potenza installata 37 kW Dimensione in pianta della macchina 2670 x 2300 mm Alimentazione elettrica 380 V - 50 Hz Corsa asse X 1900 mm Corsa asse Y 1600 mm Corsa asse Z 150 mm Velocità di avanzamento (max) 45000 mm/min Accelerazione 1500 mm/s ² Codice di programmazione Codice ISO		Usata anche per processi innovativi quali la prototipazione rapida e la formatura di lamiere sottili
Macchina Abrasive Water Jet a 5 assi	Pressione acqua (max) 390 MPa Potenza installata 37 kW Dimensione in pianta della macchina 3000 x 4000 mm Alimentazione elettrica 380 V - 50 Hz Corsa asse X 1000 mm Corsa asse Y 1000 mm Corsa asse Z 500 mm Codice di programmazione Codice ISO		Usata anche per processi innovativi quali la prototipazione rapida e la formatura di lamiere sottili
HD 3070 HyDefinition 100 Amp Oxygen Plasma Cutting System	Cutting Capability: 0.6 mm - 12.7 mm..Aluminum, Cooper, Mild Steel, Stainless Steel Power Rating : 15 kW Output Current : 15 - 100 A Torch Type : PAC186 (150psi, Max 100 Amp) Plasma Gas Type: Oxygen, Air, Argon/Hydrogen(H35) & Nitrogen Mix Max Plasma Gas Flow Rate : 24 l/min Max Plasma Gas Pressure : 120 psi (8.3 bar) Plasma Gas Type: Oxygen & Nitrogen Mix, Methan & Air Mix, Air, Methane, Nitrogen Max Shield Gas Flow Rate : 39 l/min Max Plasma Gas Pressure : 120 psi (8.3 bar) Torch Cooling Liquid: Mix. Propylene Glycol/ Deionized Water / Benzotriazole Motion System : CRM Brand, Gantry Type X-Y Table, CNC10 Controller Working Range : X-1550, Y-3050	Sistema per termografia ad infrarosso	

dal 1999

Progettazione, realizzazione e gestione dell'Area tecnologie del laboratorio CLASD del Politecnico di Milano (campus Bovisa)

Scheda laboratorio (da: www.aitem.org)

Denominazione:	Tecnologie CLASD		
Scopo e principali attività svolte:	Lavorazioni per asportazione di truciolo		
Sede:	Politecnico di Milano - Bovisa		
Dipartimento:	Meccanica		
Indirizzo:	Via La Masa 34 - 20158 Milano		
Persona da contattare:	prof. Michele Monno michele.monno@polimi.it		
Risorse disponibili:			
Descrizione	Caratteristiche	Accessori	Note
Tornio CNC Biglia B301 con controllo GE Fanuc 18i-T	Potenza al mandrino: 15 kW n. giri max: 5000 giri/min Torretta portautensili a 12 posizioni Corse max x: 160 mm, z: 380 mm	Dinamometro piezoelettrico triassiale Kistler da 10 kN	Collegato a postazione CAD/CAM con software Surfcam e Pro/ENGINEER
Centro di lavoro CNC a 4 assi MCM Synthesis con controllo Siemens	Potenza al mandrino: 15 kW n. giri max: 3000 giri/min Giostra porta pallet a 4 posizioni Magazzino utensili a 60 posizioni	Dinamometro piezoelettrico triassiale Kistler da 10 kN	Collegato a postazione CAD/CAM con software Surfcam e Pro/ENGINEER

SINUMERIK 880	ISO 40 Corse max x: 600 mm, y: 600 mm, z: 850mm		
Rettificatrice tangenziale per piani CNC Rosa Ermando Linea Iron 08.6 con controllo ECS	Potenza al mandrino: 7,4 kW Max dimensione rettificabile: 800 mm x 550 mm		
Presetting optoelettronico Speroni	Per coni ISO 40 e 50		

Brevetti

- Brevetto Internazionale (deposito domanda presso l'European Patent Office nel dicembre '02):
DOSATORE DI POLVERI ABRASIVE, CONTROLLATO IN ANELLO CHIUSO, PER IL PROCESSO ABRASIVE WATER JET
Autori: M. Annoni, A. Galbiati, M. Monno, A. Vergari

Elenco delle pubblicazioni

- [1] A. Armillotta, M. Monno, Q. Semeraro
PIANIFICAZIONE AUTOMATICA DELL'ASSEMBLAGGIO: LO STATO DELL'ARTE DELLA RICERCA
PIXEL 13-3 (1992), pp.17/26
- [2] M. Monno
LAVORAZIONI CON GETTO D'ACQUA E CON GETTO IDRO-ABRASIVO
LOGICA newsletter, Giugno 1992, pp.24/28
- [3] R. Groppetti, M. Monno
A CONTRIBUTION TO THE STUDY OF BURR FORMATION IN HYDRO ABRASIVE JET MACHINING
11th International Conference on Jet Cutting Technology
St. Andrews, Scotland (UK) 9-11 Sept 1992
(citato in: A.W. Momber, R. Kovacevic - Principles of Abrasive Water Jet Machining – ed. Springer, 1998)
- [4] R. Groppetti, M. Monno, M. Bocchi, R. Romano
EXPERIMENTAL MEASURE AND ANALYSIS OF HYDRO-ABRASIVE JET MACHINING FORCE
for Kerf Quality Prediction, Monitoring and Adaptive Control
3rd Int. Conference on Manufacturing Systems and Technology (AMST '93)
Udine (I), 26-27 Apr 1993
- [5] A. Armillotta, M. Monno
WJ/AWJ OF NEW AND ALTERNATIVE MATERIALS
26th ISATA Conference
Aachen (G), 13-17 Sept 1993
- [6] I. De Iorio, M. Monno, Q. Semeraro, V. Sergi
TAGLIO CON IDROGETTO ABRASIVO DI MATERIALI COMPOSITI A MATRICE METALLICA: INFLUENZA DEI
PARAMETRI DI TAGLIO SULLA QUALITÀ DELLE SUPERFICI
I Convegno AITEM
Ancona (I), 22-24 Sept 1993
- [7] E. Capello, M. Monno, Q. Semeraro
EXPERIMENTAL STUDY OF DELAMINATION IN WATER JET CUTTING OF MULTI-LAYERED FIBERGLASS
REINFORCED PLASTICS
Advancing with Composites '94 - Int. Conference on Composite Materials
Milano (I), 3-5 May 1994
- [8] M. Monno, Q. Semeraro, F. Veniali
WIRE EDM OF SiC REINFORCED ALUMINIUM ALLOYS
PD-Vol. 64-2, Engineering System Design and Analysis
Volume 2 – ASME 1994
Presentato anche nella:
2nd Biennial European Joint Conference on Engineering Systems Design and Analysis
London (UK), 4-7 July 1994
- [9] M. Assi, G. Bertacchini, M. Monno
L'IDROGETTO ABRASIVO TAGLIA IL VETRO
FLUID Settembre 1994, pp. 86/93
- [10] G. Guarnaschelli, M. Monno, A. Pasetti
I PREVENTIVI CON L'AIUTO DEL COMPUTER
COSTRUIRE STAMPI Settembre 1994, pp. 119/126
- [11] E. Capello, M. Monno, Q. Semeraro
DELAMINATION IN WATER JET CUTTING OF MULTI-LAYERED COMPOSITE MATERIALS: A PREDICTIVE MODEL
12th International Conference on Jet Cutting Technology
Rouen (F), 25-27 Oct 1994
(citato in: - A.W. Momber, R. Kovacevic - Principles of Abrasive Water Jet Machining – ed. Springer, '98
- J. Wang – Abrasive Waterjet Machining of Polymer Matrix Composites – Int. Jour. of
Advanced Manufacturing Technology (1999) 15:757-768)
- [12] E. Capello, M. Monno, Q. Semeraro
ON THE CHARACTERIZATION OF THE SURFACES OBTAINED BY ABRASIVE WATER JET MACHINING
12th International Conference on Jet Cutting Technology
Rouen (F), 25-27 Oct 1994

- [13] C. Da Rold, M. Monno
IL RICICLAGGIO DELL'ABRASIVO NEL TAGLIO MEDIANTE GETTO D'ACQUA
LAMIERA Ottobre 1995, pp. 104/116
(ripubblicato su: MECCANICA MODERNA Ottobre 1995, pp. 86/98)
- [14] E. Capello, M. Monno, Q. Semeraro
EXPERIMENTAL STUDY OF EFFICIENCY AND QUALITY IN ABRASIVE WATER JET CUTTING OF GLASS
4th Int. Conference on Manufacturing Systems and Technology (AMST '96)
Udine (I), 2-3 Sept 1996
- [15] E. Capello, M. Monno, W. Polini, Q. Semeraro
AWJ MACHINING: SURFACE QUALITY AS A CONSTRAINT
13th International Conference on Jet Cutting Technology
Cagliari (I), 29-31 Oct 1996
- [16] F. Azzarà, M. Monno
MODELLO INTERPRETATIVO DEL PROCESSO DI ASPORTAZIONE MEDIANTE AWJ (ABRASIVE WATER JET)
Rapporto interno No.21-96 del Politecnico di Milano, 1996
- [17] E. Fausti, M. Monno
L'APPLICABILITÀ DEL TAGLIO A GETTO D'ACQUA NEL SETTORE CALZATURIERO
pubblicato in due parti da TECNICA CALZATURIERA
Ottobre 1996, pp. 56/63
Gennaio 1997, pp. 36/41
(traduzione in inglese ripubblicata dalla stessa rivista)
- [18] E. Facchetti, M. Monno, Q. Semeraro
COST EFFECTIVE SELECTION OF TECHNOLOGICAL PARAMETERS IN AWJ MACHINING
OF SINGLE AND MULTI-LAYERED GLASS
2nd World Conference on Integrated Design and Process Technology (IDPT '96)
Austin, Texas (USA), 1-4 Dec. 1996
- [19] E. Facchetti, M. Monno
ALTRE LAVORAZIONI: A PROPOSITO DI WATERJET
RIVISTA DI MECCANICA OGGI, Marzo 1997, pp. 79/79
- [20] M. Monno
SELECTION OF PROCESS PARAMETERS FOR AWJ CUTTING
International Conference on Cutting Technologies (ICCT '97)
Hannover (D), 5-6 Mar 1997
- [21] F. Cigala, M. Monno, A. Rossi
LA FRESATURA CON UN GETTO IDRO-ABRASIVO
COSTRUIRE STAMPI, Maggio 1997, pp. 210-218
- [22] M. Colombo, M. Monno
LA SICUREZZA NEL TAGLIO A GETTO D'ACQUA
LAVORO SICURO, Aprile '98, pp. 36/44
- [23] A. Armillotta, M. Monno
OTTIMIZZAZIONE DEL TAGLIO AWJ DI UN COMPOSITO A MATRICE METALLICA
MATERIALI Ricerca e prospettive tecnologiche alle soglie del 2000 (Convegno FAST)
Milano (I), 10-14 Nov 1997
Ripubblicato su: LAMIERA, Maggio '98, pp.166/174
- [24] M. Monno, A. Varalda, A. Zanibelli
LAVORAZIONI ABRASIVE WATERJET DELL'ACCIAIO INOSSIDABILE E DEL TITANIO
27° Convegno Nazionale AIM
Orvieto, 16-18 Set 1998
- [25] A. Armillotta, M. Monno, G. Moroni
"RAPID" WATERJET
14th International Conference on Jet Cutting Technology
Brugge (B), 21-23 Sept 1998
Premiato dal comitato scientifico della conferenza con il Best Paper Award
Richiesto per la pubblicazione da: International Journal of Waterjet Technology

- [26] E. Capello, M. Monno
EXPERIMENTAL STUDY OF EROSION CAPABILITY AND KERF QUALITY IN AWJ
14th International Conference on Jet Cutting Technology
Brugge (B), 21-23 Sept 1998
- [27] A. Anglani, M. Monno, B. Previtali
LA PROGETTAZIONE DEL GETTO CON TECNICHE DI SIMULAZIONE PER LA PRODUZIONE DI MANUFATTI IN
GHISA SFEROIDALE
XXIV Congresso Assofond – Roma, 1-3 Ott 1998
- [28] A. Armillotta, M. Monno
APPLICAZIONI DELLA PROTOTIPAZIONE RAPIDA IN FONDERIA
La Metallurgia Italiana - No.10 Ottobre 1998 Vol. XC, pp.43/48
- [29] M. Monno, A. Zanibelli
WATERJET: È L'ORA DI ACCIAIO INOX E TITANIO
LAMIERA, Novembre '98, pp.90/98
- [30] M. Monno, M. Strano
IL MONDO WJ/AWJ AI RAGGI X
LAMIERA, Dicembre '98, pp.90/99
- [31] H. Louis, J. Ohlsen, M. Monno et al.
QUALITY IMPROVEMENT OF WATER JET CUTTING - RESULTS OF A CONCERTED ACTION
Int. Journal of Water Jet Technology - Vol. 3, No. 1, Dec. '98 – pagg.47/57
(inserito anche nel database delle pubblicazioni UE su CORDIS)
- [32] M. Monno
COSTRUIRE MODELLI E STAMPI PER TAGLIO A GETTO D'ACQUA
COSTRUIRE STAMPI, Marzo '99, pp.205/213
- [33] B.M. Colosimo, M. Monno
SURFACE STRENGTHENING BY WATER JET PEENING
5th Int. Conference on Manufacturing Systems and Technology (AMST '99)
Udine (I), 3-4 June 1999
- [34] M. Monno, B. Previtali
TAGLIO PLASMA AD ALTA DEFINIZIONE
LAMIERA, Giugno '99, pp.84/96
- [35] B.M. Colosimo, M. Monno, Q. Semeraro
DESCALING BY PURE WATER JET
IV Convegno AITEM, Brescia (I) 13-15 Sept. 1999
- [36] M. Monno, B. Previtali, Q. Semeraro
HIGH TOLERANCE PLASMA ARC CUTTING: EXPERIMENTAL STUDY OF QUALITY AND EFFICIENCY
IV Convegno AITEM, Brescia (I) 13-15 Sept. 1999
- [37] M. Annoni, M. Corini, M. Monno
IL RICICLAGGIO DELL' ABRASIVO NEL TAGLIO AWJ
LAMIERA, Ottobre '99, pp. 228/235
- [38] A. Armillotta, G.F. Biggioggero, M. Carnevale, M. Monno
OPTIMISATION OF RAPID PROTOTYPES WITH SURFACE FINISH CONSTRAINTS: A STUDY OF THE FDM
TECHNIQUE
3rd Conf. On Management of Innovative Technologies (MIT 99)
Piran (Slo), 28-29 Oct. 1999
- [39] A. Armillotta, G.F. Biggioggero, M. Carnevale, M. Monno
AN AHP-BASED APPROACH TO COMPUTER-AIDED SELECTION OF RAPID PROTOTYPING TECHNIQUES
11th International Conference on Design Tools and Methods in Industrial Engineering
Palermo (I) 8-12 Dec. 1999
- [40] B.M. Colosimo, M. Monno, Q. Semeraro
PROCESS PARAMETERS CONTROL IN WATER JET PEENING
International Journal of Materials & Product Technology
Vol. 15 - No.1 (January 2000)

- [41] M. Annoni, M. Monno
EFFETTO DEI PARAMETRI DI PROCESSO SULLE LAVORAZIONI AWJ
LAMIERA, Maggio '00, pp. 138/148
- [42] M. Monno, B. Previtali
HIGH TOLERANCE PLASMA ARC CUTTING OF TITANIUM
Proceedings of the 33rd Int. MATADOR Conference
Manchester (UK), 13-14 July 2000
- [43] L. Carrino, W. Polini, S. Turchetta, M. Monno
STUDY OF CUTTING QUALITY AND EFFICIENCY IN STONE PRODUCTION
15th International Conference on Jet Cutting Technology
Ronneby (Sweden), 6-8 Sept. 2000
- [44] M. Annoni, M. Monno
A LOWER LIMIT FOR TRAVERSE SPEEDS IN AWJ PRECISION MACHINING
15th International Conference on Jet Cutting Technology
Ronneby (Sweden), 6-8 Sept. 2000
- [45] S. Brandt, Z. Maros, M. Monno
AWJ PARAMETERS SELECTION: A TECHNICAL AND ECONOMICAL EVALUATION
15th International Conference on Jet Cutting Technology
Ronneby (Sweden), 6-8 Sept. 2000
- [46] M. Annoni, M. Monno
LA VELOCITÀ LIMITE INFERIORE NELLE LAVORAZIONI AWJ
LAMIERA, Settembre '00, pp. 120/129
- [47] A. Armillotta, M. Monno
ROTATIONAL MOLDING: UNA TECNOLOGIA EMERGENTE
TecnoPlast, Dicembre '00, pp.48/50
- [48] A. Annoni, M. Monno, A. Vergari
WJ/AWJ IN RP/RT
CIRP Seminar Atene, May 2001
- [49] A. Annoni, M. Monno
INFLUENCE OF UNSTEADY PARAMETERS ON AWJ CUTTING QUALITY
EUROMAT 2001, Rimini (I), 11-14 June 2001
- [50] M. Monno, A. Vergari
INFLUENCE OF FOCUSER WEAR ON AWJ CUTTING QUALITY
EUROMAT 2001, Rimini (I), 11-14 June 2001
- [51] B. Binda, M. Monno, B. Previtali
HEAT RATE IN HIGH TOLERANCE PLASMA ARC CUTTING PROCESS
EUROMAT 2001, Rimini (I), 11-14 June 2001
- [52] E. Capello, P. Chiarello, M. Monno, B. Previtali
SALDATURA LASER DI LEMBI TAGLIATI MEDIANTE PLASMA AD ALTA DEFINIZIONE
LAMIERA, Giugno '01, pp. 132/144
- [53] L. Carrino, M. Monno, W. Polini, S. Turchetta
TO MACHINE FREE FORM PROFILE IN NATURAL STONE
11th American Conference on WJ Technology – Minneapolis (USA), Aug. 2001
- [54] M. Annoni, M. Monno, A. Vergari
A CLOSED LOOP CONTROL FOR ABRASIVE IN AWJ
V Convegno AITEM, Bari (I) 19-21 Sept. 2001
- [55] M. Annoni, M. Monno, A. Vergari
THE MACROGEOMETRICAL QUALITY OF THE KERF IN THE AWJ PROCESS PARAMETERS SELECTION
WJM 2001 – Krakow (P), 15-16 Nov. 2001
- [56] M. Monno, A. Vergari
EVOLUZIONE DELLA MOVIMENTAZIONE ASSI NELLA TECNOLOGIA WJ/AWJ
LAMIERA, Gennaio '02, pp. 108/117
- [57] L. Brazzale, A. Bresciani, M. Monno, B. Previtali
INCLINAZIONE E ASIMMETRIA NEL TAGLIO PLASMA AD ALTA DEFINIZIONE

- LAMIERA, Febbraio '02, pp. 80/88
- [58] M. Annoni, M. Monno, A. Vergari
SIMULTANEOUS CONTROL OF ABRASIVE MASS FLOW RATE AND FEED RATE IN AWJ MACHINING
International Conference on Cutting Technology – ICCT 2002 – Hannover (D), Apr. 2002
- [59] L. Brazzale, A. Bresciani, M. Monno, B. Previtali
BAVE DI LAVORAZIONE E INCLINAZIONE DEL SOLCO NEL TAGLIO PLASMA AD ALTA DEFINIZIONE
LAMIERA, Maggio '02, pp. 186/196
- [60] M. Monno, F. Rossi, L. Schiavini
CLINCHING
LAMIERA, Luglio '02, pp. 82/90
- [61] M. Monno, M. Petrolati, C. Ravasio
ANALYSIS OF AN ACCIDENT HAPPENED IN A JOB SHOP IN ITALY
16th International Conference on Jet Cutting Technology
Aix en Provence (France), Oct. 2002
- [62] L. Carrino, M. Monno, W. Polini, A. Turchetta
SURFACE MACHINING OF NATURAL STONES THROUGH A.W.J.
16th International Conference on Jet Cutting Technology
Aix en Provence (France), Oct. 2002
- [63] M. Annoni, A. Henning, M. Monno
THE CONTINUOUS CONTROL OF THE ABRASIVE MASS FLOW RATE AND FEED RATE AS A NEW OPPORTUNITY
IN THE AWJ PRECISION MACHINING
16th International Conference on Jet Cutting Technology
Aix en Provence (France), Oct. 2002
- [64] M. Monno, A. Vergari
WJ FORMING: A PRELIMINARY STUDY
16th International Conference on Jet Cutting Technology
Aix en Provence (France), Oct. 2002
- [65] M. Monno, A. Vergari
WATERJET FORMING: STUDIO PRELIMINARE
LAMIERA, Aprile '03, pp. 110/122
(riproposizione del lavoro precedente)
- [66] M. Monno, W. Polini, C. Ravasio, S. Turchetta
EROSION OF NATURAL STONE BY ABRASIVE GRAINS
12th American Conference on WJ Technology - August 2003, Houston, Texas – USA
- [67] L. Carrino, M. Monno, W. Polini, S. Turchetta
BENDING RADIUS DEPENDENCE IN AWJ MACHINING OF STONE FREE-FORM PROFILES
12th American Conference on WJ Technology - August 2003, Houston, Texas – USA
- [68] E. Grossi, M. Monno, A. Vergari
WJ FORMING: A NEW OPPORTUNITY
12th American Conference on WJ Technology - August 2003, Houston, Texas – USA
Premiato dal comitato scientifico della conferenza con il Best Paper Award
- [69] M. Annoni, M. Monno
WJ DECOATING
12th American Conference on WJ Technology - August 2003, Houston, Texas – USA
- [70] R. Bini, M. Monno
PLASMA: RECENTI APPLICAZIONI E ORIENTAMENTI
LAMIERA, Agosto '03, pp.
- [71] M. Annoni, M. Monno, A. Vergari,
ABRASIVE WATER JET IN RAPID PROTOTYPING,
Journal of Manufacturing Systems, Vol. 32 (2003), No 1.
- [72] A.E. Kutlu, M. Monno
A NUMERICAL APPROACH TO ENERGY DENSITY AND PLASMA FLOW IN A PLASMA ARC CUTTING TORCH
6th AITEM Conference – Gaeta (I) 8-10 Sept 2003

- [73] R. Bini, M. Carboni, M. Monno
EXPERIMENTAL ANALYSIS OF CLINCHING PROCESS
6th AITEM Conference – Gaeta (I) 8-10 Sept 2003
- [74] L. Carrino, A. Di Ilio, M. Monno, G. Tantussi,
MANUFACTURING TECHNOLOGIES OF ORNAMENTAL STONES (presentazione poster)
6th AITEM Conference – Gaeta (I) 8-10 Sept 2003
- [75] M. Garavaglia, M. Monno, M. Pozzoni, A. Rusconi Clerici
STUDY AND EXPERIMENTAL CHARACTERIZATION OF BACKGRINDING ON SILICON WAFER FOR MEMS APPLICATIONS
Int. Conf. On MICRO SYSTEM Technologies 2003 – Munchen (D), October '03
- [76] F. Cacciatore, M. Monno
CORREZIONE DEGLI ERRORI DIMENSIONALI PROVOCATI DALLA FORZA DI TAGLIO IN TORNITURA MACCHINE UTENSILI, Novembre '03, pp.68-71
- [77] R. Bini, M. Carboni, A. Cremascoli, M. Monno
COMPORAMENTO A FATICA DI PUNTI CLINCHING
LAMIERA, Novembre '03, pp.124-130
- [78] M. Annoni, E. Kazanci, M. Monno
WATERJET, IL TAGLIO A FREDDO PER TUTTI I MATERIALI
LAMIERA XL, Dicembre '03, pp.
- [79] R. Bini, A.K. Kutlu, M. Monno
PLASMA ARC CUTTING: UNA TECNOLOGIA TRA PASSATO E FUTURO
LAMIERA XL, Dicembre '03, pp.
- [80] R. Bini, A.K. Kutlu, M. Monno
SIMULAZIONE E SPERIMENTAZIONE
LAMIERA, Maggio '04, pp.184-189
- [81] R. Bini, A.E. Kutlu, M. Monno
A 3-D MODELING AND EXPERIMENTAL STUDY OF A PLASMA ARC CUTTING TORCH
3rd Int. Conf. on Design and Production of Dies and Molds – Bursa (Turkey), 17-19 June 2004
- [82] M. Carboni, S. Beretta, M. Monno
FATIGUE BEHAVIOUR OF CLINCHED JOINTS
ECF15 - The 15th European Conference of Fracture, Stockholm (Sweden), August 11-13, 2004
- [83] M. Annoni, M. Monno
A MODEL FOR THE SIMULATION OF THE PRESSURE SIGNAL IN WATERJET SYSTEMS
17th International Conference on Water Jetting Technology – Mainz (Germany), 7-9 September 2004
- [84] A. Karpinski, H. Louis, M. Monno, D. Peter, C. Ravasio, C. Scheer, U. Südmersen
EFFECTS OF PRESSURE FLUCTUATIONS AND VIBRATION PHENOMENON ON STRIATION IN AWJ CUTTING
17th International Conference on Water Jetting Technology – Mainz (Germany), 7-9 September 2004
Premiato dal comitato scientifico della conferenza con il Best Paper Award
- [85] R. BINI, A.E. KUTLU, M. MONNO
MANUALE DI LAVORAZIONE DELLA LAMIERA (CAPITOLO 5; Paragrafo 5.2.1 – Taglio al plasma)
Tecniche Nuove, 2005
- [86] M. ANNONI, M. MONNO
MANUALE DI LAVORAZIONE DELLA LAMIERA (CAPITOLO 5; Paragrafo 5.3 – Taglio a getto d'acqua)
Tecniche Nuove, 2005
- [87] M. Monno, C. Ravasio
THE EFFECT OF CUTTING HEAD VIBRATIONS ON THE SURFACES GENERATED BY WATERJET CUTTING
International Journal of Machine Tools and Manufacture; Vol. 45, Issue: 3, March 2005, pp. 355-363
- [88] R. BINI, A.E. KUTLU, M. MONNO
Plazma ile Kesme Metoduna Genel Bir Bakış
Muhendis ve Makina, vol. 46, issue 541, 2005
(la pagina web del journal è:
<http://www.mmo.org.tr/modules.php?op=modload&name=News&file=article&sid=416>
l'articolo è disponibile sul internet al seguente indirizzo:
http://www.mmo.org.tr/muhendismakina/arsiv/2005/subat/04_plazma.pdf)

- [89] M. Annoni, A.E. Kutlu, M. Monno
 Caratterizzare il fascio plasma
 LAMIERA, tecniche Nuove, Agosto 2005, p.p. 102-108
- [90] M. Monno, C. Ravasio
 THE EFFECT OF PRESSURE ON THE SURFACES GENERATED BY WATERJET
 AMST'05 – Udine (I), 2005
- [91] M. Monno, C. Ravasio
 THE EFFECT OF PRESSURE FLUCTUATION ON THE CUTTING ABILITY OF PURE WATERJET
 8th International Conference on Management of Innovative Technologies – MIT'2005
 Fiesa (Slovenia), 22-24 Sept 2005
- [92] N. Fenucci, V. Mussi, M. Monno
 SALDATURA AD ULTRASUONI
 LAMIERA, '05, pp.
- [93] M. Annoni, M. Monno
 EFFICIENCY OF WATERJET CUTTING HEADS
 7th AITEM Conference – Lecce (I) 7-9 Sept 2005
- [94] P. Albertelli, G. Bianchi, M. Monno
 MODULAR VIRTUAL PROTOTYPING OF MACHINE TOOLS
 7th AITEM Conference – Lecce (I) 7-9 Sept 2005
- [95] M. Carboni, S. Beretta, M. Monno
 FATIGUE BEHAVIOUR OF CLINCHED JOINTS
 Engineering Fracture Mechanics, Vol. 73, Issue: 2, January 2006, pp. 178-190
- [96] M. Monno, C. Ravasio
 THE EFFECT OF PRESSURE FLUCTUATION ON THE CUTTING ABILITY OF PURE WATERJET
 Strojnicki Vestnik (Journal of Mechanical Engineering), 52(2006)7-8 – pp. 443-450
- [97] R. Bini, M. Monno, M.I. Boulos
 NUMERICAL AND EXPERIMENTAL STUDY OF TRANSFERRED ARCS IN ARGON
 Int. Journal of Physics D: Applied Physics 39 (2006) 3253-3266
- [98] M. Annoni, L. Cristaldi, M. Lazzaroni, M. Monno
 WATERJET SYSTEM CHARACTERIZATION, MONITORING AND CONTROL BASED ON PUMP MOTOR POWER
 SIGNAL ANALYSIS
 18th International Conference on Water Jetting, Gdansk (Poland), 13-15 Sept. 2006
- [99] M. Annoni, M. Monno
 EFFECTS OF DIAMOND ORIFICE GEOMETRY ON WATERJET CUTTING PERFORMANCE
 18th International Conference on Water Jetting, Gdansk (Poland), 13-15 Sept. 2006
- [100] M. Monno, G. Pellegrini, C. Ravasio
 AN EXPERIMENTAL INVESTIGATION OF THE KERF REALISED BY AWJ: THE INFLUENCE OF PRESSURE
 FLUCTUATIONS
 18th International Conference on Water Jetting, Gdansk (Poland), 13-15 Sept. 2006
- [101] M. Annoni, M. Monno
 EFFECTS OF WATER VELOCITY AND ORIFICE GEOMETRY ON WATERJET CUTTING PERFORMANCE
 ICCT 2006, Hannover (Germany) Oct 2006
- [102] M. Monno, V. Mussi
 IMPIEGO DELLE SCHIUME METALLICHE NELLE STRUTTURE DELLE MACCHINE UTENSILI
 MACCHINE UTENSILI, Gennaio '07, pp.68-74
- [103] M. Giuliani, M. Monno., G.M. Pittalà
 A STUDY OF CUTTER PATH IN HIGH SPEED ROUGH MILLING OF POCKETS. PART II: EXPERIMENTAL
 EVALUATION IN MILLING CENTRE AND OPEN ARCHITECTURE ROBOT
 XVIII CIRP Workshop on Supervising of Machining Systems, Karpacz (Poland), 12-15 Mar. 2007
 Journal of Machine Engineering, Vol.7, No. 2, 2007

- [104] Editor e coautore del volume:
ABRASIVE WATERJET: A FLEXIBLE TECHNOLOGY - Ed. Polipress, 2007, ISBN 88 7398 030 9
- M. Annoni, M. Monno
ABRASIVE WATER JET: A FLEXIBLE TOOL FOR RAPID PROTOTYPING
in "Water jet, a flexible technology": Part I - Chapter 5; pp. 111-136;
- M. Monno, M. Strano
OPTIMAL SELECTION OF AWJ PROCESS PARAMETERS
in "Water jet, a flexible technology": Part II - Chapter 7; pp. 145-170;
- M. Annoni, M. Monno, C. Ravasio
A MODEL FOR THE SIMULATION OF THE PRESSURE SIGNAL IN WATER JET SYSTEMS
in "Water jet, a flexible technology": Part II - Chapter 10; pp. 215-240;
- [105] R. Bini, M. Monno
NUMERICAL PREDICTION OF THE SHAPE OF THE MOLTEN POOL IN A STATIONARY TIG WELDING PROCESS
Key Engineering Materials, Vol. 344 (2007), pp. 699-706, ISSN 1013-9826
doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.344.699
- [106] M. Annoni, M. Monno
EFFECT OF WATER JET ORIFICE GEOMETRY ON JET BEHAVIOUR AND CUTTING CAPABILITY
Key Engineering Materials, Vol. 344 (2007), pp. 177-184, ISSN 1013-9826
doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.344.177
- [107] R. Bini, M. Monno, M.I. Boulos
EFFECT OF CATHODE NOZZLE GEOMETRY AND PROCESS PARAMETERS ON THE ENERGY DISTRIBUTION FOR AN ARGON TRANSFERRED ARC
Plasma Chemistry and Plasma Processing; Vol. 27, Issue: 4, August, 2007, pp. 359-380
- [108] P. Albertelli, G. Bianchi, M. Monno
MOTOR SPINDLE MODELLING AND EXPERIMENTAL CHARACTERIZATION
10th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations,
August 27-28, 2007 - Reggio Calabria, Italy
- [109] F. Linares, M. Monno, G. Pittalà
3D FINITE ELEMENT MODELING OF TITANIUM MILLING
10th CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations,
August 27-28, 2007 - Reggio Calabria, Italy
- [110] M. Monno, G. Pittalà
A DETECTION SYSTEM OF INSERTED CUTTERS CHIPPING USING COMMERCIAL SPINDLE MOTOR CURRENT
Atti del VIII Convegno AITEM, Montecatini Terme (PT), Italia, 10-12 Settembre 2007
- [111] M. Annoni, M. Monno
REPRESENTATIVE SIGNALS FOR WATER JET SYSTEMS BEHAVIOUR
Atti del VIII Convegno AITEM, Montecatini Terme (PT), Italia, 10-12 Settembre 2007
- [112] R. Bini, B.M. Colosimo, A.E. Kutlu, M. Monno
EXPERIMENTAL STUDY OF THE FEATURES OF THE KERF GENERATED BY A 200A
HIGH TOLERANCE PLASMA ARC CUTTING SYSTEM
Int. Journal of Materials Processing Technology Vol. 196 (2008), pp. 345-355
- [113] P. Albertelli, G. Bianchi, M. Leonesio, M. Monno
AN ANALYTICAL APPROACH TO OPTIMIZE SINUSOIDAL SPINDLE SPEED VARIATION IN MILLING,
CIRP PMI Conference, Hannover 3-4 September 2008
- [114] R. Bini, B.M. Colosimo, A.E. Kutlu, M. Monno
CARATTERIZZAZIONE E OTTIMIZZAZIONE DEI PARAMETRI NEL TAGLIO PLASMA AD ALTA DEFINIZIONE
LAMIERA, Ottobre '08, pp.114-121
- [115] A. Mentella, M. Monno, V. Mussi, M. Strano
PRODUCTION OF METALLIC FOAM-FILLED HYDRO FORMED TUBES AS STRUCTURAL PARTS
International Symposium on Cellular Metals for Structural and Functional Applications
CELLMET 2008 – Dresden (G), 8-10 October 2008
- [116] M. Annoni, M. Monno,
A REPEATABLE SET-UP FOR WATER JET LASER DOPPLER VELOCITY MEASUREMENTS

19th International Conference on Water Jetting, Nottingham, UK, 15-17 October 2008

- [117] G. Maccarini, M. Monno, G. Pellegrini, C. Ravasio
CHARACTERIZATION OF THE AWJ KERF: THE INFLUENCE OF MATERIAL PROPERTIES
19th International Conference on Water Jetting, Nottingham, UK, 15-17 October 2008, 67-76
- [118] A. Bareggi, M. Monno, G.M. Pittalà
3D FINITE ELEMENTS MODELING OF TITANIUM MACHINING ASSISTED BY HIGH SPEED AIR JET
Proceedings of 12° CIRP International Workshop on Modeling of Machining Operations
pp. 29-35, 2009
- [119] M. Annoni, M. Monno
Sezione dedicata alle lavorazioni WJ-AWJ del MANUALE DI LAVORAZIONE DELLA LAMIERA,
Marzo 2009, pp. 213-247, Ed. Tecniche Nuove, Milano (Italia), ISBN 978-88-481-2261-0
- [120] R. Bini, A.E. Kutlu, M. Monno
Sezione dedicata alla lavorazione Plasma Arc Cutting del MANUALE DI LAVORAZIONE DELLA
LAMIERA, Marzo 2009, pp. ____, Ed. Tecniche Nuove, Milano (Italia), ISBN 978-88-481-2261-0
- [121] Annoni, M., Monno, M., Bertola, V. and Goletti, M.
THE ROLE OF POLYMERIC ADDITIVES IN WATER JET CUTTING
Int. J. Machining and Machinability of Materials, Vol. 6, Nos. 3/4, 2009, pp. 285-384
- [122] M. Annoni, M. Monno, G. Scarano
UNCERTAINTY COMPONENTS INTERACTION ON THE WATER JET VELOCITY MEASUREMENT BY LASER
VELOCIMETRY
2009 American WJTA Conference and Expo, August 18-20, 2009, Houston, Texas, Paper 1-C
- [123] M. Annoni, A.T. Basha, M. Monno
NUMERICAL SIMULATION OF THE FORMATION AND REATTACHMENT LENGTH OF WATER JET FOR DIFFERENT
ORIFICE GEOMETRIES
2009 American WJTA Conference and Expo, August 18-20, 2009, Houston, Texas, Paper 3-C
- [124] M. Monno, G.M. Pittalà
A NEW APPROACH TO THE ANALYSIS OF HIGH-SPEED MILLING IN THE CASE OF CHIPPED INSERTS
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2009,
DOI 10.1007/s00170-009-2198-1
- [125] M. Monno, G.M. Pittalà, C. Repetti
ANALYSIS OF MILLING OPERATIONS OF TITANIUM ALLOYS
IX AITeM Conference, Torino 7-9.09.2009
- [126] A. Bernasconi, M. Monno, V. Mussi, B. Schiavi
DESIGN OF A MACHINE TOOL RAM WITH SANDWICH PANELS AND ALUMINIUM FOAM CORE
IX AITeM Conference, Torino 7-9.09.2009
- [127] M. Monno, G.M. Pittalà
3D FINITE ELEMENT MODELING OF FACE MILLING OF CONTINUOUS CHIP MATERIAL
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2009, DOI
10.1007/s00170-009-2235-0
- [128] M. Annoni, F. Araneo, A.T. Basha, M. Monno
EFFECT OF ORIFICE HOUSING GEOMETRY ON PURE WATER JET CONTOURING PERFORMANCE
20th International Conference on Water Jetting, 20 - 22 October 2010, Graz (Austria)
- [129] S. Dal Lago, M. Goletti, M. Monno
PRESSURE SIGNAL COMPARISON IN WJ/AWJ INTENSIFIERS
20th International Conference on Water Jetting, 20 - 22 October 2010, Graz (Austria)
- [130] B.Chinè, M. Monno
A MODEL OF GAS BUBBLE GROWTH BY COMSOL MULTIPHYSICS
Comsol Conference 2010, November 17-19 2010, Paris, FRANCE
- [131] P.Albertelli, G. Faciotti, G Bianchi, M. Monno
MODEL-BASED DESIGN OF ELECTRO-SPINDLES FOR HIGH PERFORMANCE MACHINING
CIRP ICME June 2010, Napoli, Italy
- [132] P.Albertelli, G. Bianchi, N. Cau, M. Monno
CUTTING PROCESS STABILITY IMPROVEMENT DYNAMIC INTERACTION BETWEEN PROCESS SPINDLE MACHINE
CONTROL SUBSYSTEMS

CIRP PMI Conference, Vancouver June 2010

- [133] P. Albertelli, M. Goletti, M. Monno, G. Pittalà, P. Parenti,
LAVORAZIONI PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO DEL TITANIO
Utensili ed Attrezzature, Dicembre 2009, pp. 56-65, Tecniche Nuove
- [134] G. M. Pittalà, M. Monno
CONTOURING ACCURACY OF A MACHINE TOOL: DESIGN OF A PERFORMANCE TEST AND OPTIMIZATION OF THE JERK
Journal of Machine Engineering, Vol.9, No. 3, 2010. ISSN 1895-7595.
- [135] G.M. Pittalà, M. Monno
FLOW STRESS DETERMINATION IN ORTHOGONAL CUTTING PROCESS COMBINING THE PRIMARY AND THE SECONDARY SHEAR ZONES.
International Journal of Material Forming, 2010, DOI 10.1007/s12289-010-0812-2.
- [136] M. Leonesio, G.M. Pittalà, G. Bianchi, M. Goletti, M. Monno
A NUMERICAL METHODOLOGY TO IDENTIFY PROCESS DAMPING IN MILLING
CIRP ICME '10 – 7th CIRP International Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering – 23-25 June 2010, Capri, Italy.
- [137] G.M. Pittalà, M. Monno
A NEW APPROACH TO THE PREDICTION OF TEMPERATURE OF THE WORKPIECE OF FACE MILLING OPERATIONS OF Ti-6AL-4V
Applied Thermal Engineering (2010), DOI 10.1016/j.applthermaleng.2010.08.027 (in press)
- [138] G.M. Pittalà, M. Monno
A NEW APPROACH TO THE ANALYSIS OF HIGH-SPEED MILLING IN THE CASE OF CHIPPED INSERTS
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2010, vol. 47; pp 325-335, ISSN: 1433-3015
- [139] G.M. Pittalà, M. Monno
3D FINITE ELEMENT MODELING OF FACE MILLING OF CONTINUOUS CHIP MATERIAL
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2010, vol. 47; pp 543-555, ISSN: 1433-3015
- [140] M. Strano, V. Mussi, M. Monno
NON-CONVENTIONAL TECHNOLOGIES FOR THE MANUFACTURING OF ANTI-INTRUSION BARS
International Journal of Material Forming, 2010, vol. 3; p. 1111-1114, ISSN: 1960-6214
- [141] G.M. Pittalà, M. Monno
CALIBRATION OF THE RHEOLOGICAL MODEL CONSIDERING THE TEMPERATURE IN MILLING OPERATION OF Ti-6AL-4V: A PRELIMINARY ANALYSIS
International Journal of Advanced Materials Research, 2011, vol. 223 (2011) pp 314-321,
DOI:10.4028/www.scientific.net/AMR.223.314
- [142] P. Albertelli, G. Bianchi, N. Cau, M. Monno
THE EFFECTS OF DYNAMIC INTERACTION BETWEEN MACHINE TOOL SUBSYSTEMS ON CUTTING PROCESS STABILITY
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology; DOI: 10.1007/s00170-011-3465-5
- [143] M. Monno
OTTIMIZZAZIONE DEL TAGLIO AWJ PER SCHIUME METALLICHE
LAMIERA, Luglio 2011, pp.50-53
- [144] F. Arleo, M. Annoni, A. Basha, F. Inzoli, M. Monno
ANALYSIS OF THE EFFECTS OF DROPLETS COLLISIONS ON THE STABILITY OF A PURE WATER JET BY MEANS OF 3D NUMERICAL SIMULATIONS
X Convegno AITeM – Sept 12-14, 2011 Napoli
- [145] P. Albertelli, G. Bianchi, M. Leonesio, M. Monno, S. Musletti
EFFECTIVENESS AND FEASIBILITY OF SPINDLE SPEED VARIATION IN TURNING
X Convegno AITeM – Sept 12-14, 2011 Napoli
- [146] M. Monno, V. Mussi, D. Negri, M. Strano
MICROSTRUCTURAL CHARACTERISATION OF AL FOAM/STEEL INTERFACE FORMED DURING FOAMING PROCESS IN ARGON FLOW
X Convegno AITeM – Sept 12-14, 2011 Napoli

- [147] J. Baumeister, M. Goletti, M. Monno, V. Mussi, J. Weise
DYNAMIC BEHAVIOUR OF HYBRID APM AND ALUMINIUM FOAM FILLED STRUCTURES
METFOAM 2011 – 7th Int. Conf. on Porous Metals and Metallic Foams
Sept 18-21, 2011 Bexco in Busan, Korea
- [148] M. Monno, V. Mussi, D. Negri, A. Rota, S. Valeri
ON THE INFLUENCE OF SOME PROCESS PARAMETERS IN ALUMINIUM FOAM/STEEL SUBSTRATE BONDING
METFOAM 2011 – 7th Int. Conf. on Porous Metals and Metallic Foams
Sept 18-21, 2011 Bexco in Busan, Korea
- [149] B. Chinè, M. Monno
MULTIPHYSICS MODELING OF A GAS BUBBLE EXPANSION
Comsol Conference 2011 – Oct 26-28 2011, Stuttgart (Germany)
- [150] P. Albertelli, G. Bianchi, M. Leonesio, M. Monno, S. Musletti
SPINDLE SPEED VARIATION IN TURNING: TECHNOLOGICAL EFFECTIVENESS AND APPLICABILITY TO REAL
INDUSTRIAL CASES
Accettato per la pubblicazione (IJAMT8153R1) su:
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology